

Gasdruckregler & Gasfilter



MERTIK MAXITROL  0085

Exklusiver Distributor für Maxitrol Company

Inhalt

Gasdruckregler

Serie RVLM „Poppet“	3
Serie RV	5
Serie R & RS	8
Serie 210	10
Serie 325	12

Zubehör

Membranrissicherung	14
Druckmessstutzen	14
Staubschutzkappe	14
Schutzsiegel	15
Auswahl eines Gasdruckreglers	15

Gas & Luftfilter Serie HF 2000	16
-------------------------------------------------	-----------

Druckverlustdiagramme

Serie RVLM	19
Serie RV	20
Serie R & RS	21
Serie 210	22
Serie 325	23
Gas- und Luftfilter Serie HF 2000	24

Alle Gasdruckregler und Filter müssen gemäß den Sicherheitshinweisen von Mertik Maxitrol installiert und betrieben werden.

Mertik Maxitrol ist nicht verantwortlich für Fehler oder Versäumnisse, die resultieren können aus den Angaben in diesem Handbuch und der Nichtbeachtung von lokalen Voraussetzungen und anzuwendenden Vorschriften und Verordnungen sowie der jeweils gültigen technischen Regeln.

Informationen über weitere weltweite Zulassungen und Zertifizierungen sind auf Anfrage erhältlich.

Serie RVLM „Poppet“ - REGLER MIT GUMMISITZ

BESCHREIBUNG

Die Druckregler der Baureihe RVLM sind für den Einsatz vor Haupt- und Zündbrennern ausgelegt. Typische Anwendungen sind Haushaltsgeräte und Geräte für die kommerzielle Nutzung, z.B. in der Küchentechnik, in Gaskaminen, in Gasstraßen für Zündbrenner und in Durchlaufwasserheizern.

TECHNISCHE DATEN

Anschlüsse:	Rp 1/8 bis Rp 3/4
Werkstoff Gehäuse:	Aluminium
Werkstoff Innenteile:	Stahl, Aluminium, Elastomere
Einbaulage:	Beliebig. Durchflussrichtung beachten, Angabe durch Pfeil am Gehäuseunterteil.
Konstruktion und Bauart:	entsprechend EN 88 und Gasgeräte-richtlinie 90/396/EEC
Klassifizierung:	Druckreglerklasse B, Gruppe 2
Gasarten:	Gasfamilie 1, 2, und 3 nach EN 437
Eingangsdruck:	10 kPa
Ausgangsdruck:	0,25 bis 3 kPa
Umgebungstemperaturbereich:	-15°C bis 80°C
Gewindeanschluss:	nach DIN EN 10226-1 / ISO 7-1
Druckverlust:	siehe Seite 19

RV12LM

Anschluss: Rp 1/8
 Durchfluss: 0,5 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust
 Gewicht: 0,04 kg

Äußere Abmessungen	
A. 43 mm	B. 9 mm
C. 43 mm	D. 35 mm

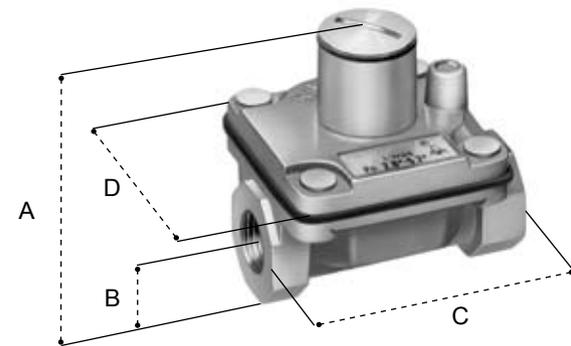
RV20LM

Anschluss: Rp 1/4, 3/8
 Durchfluss: 1,3 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust
 Gewicht: 0,10 kg

Äußere Abmessungen	
A. 55 mm	B. 13 mm
C. 61 mm	D. 45 mm

HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben von RV47LM und RV48LM entnehmen Sie Seite 4.

RV12LM, RV20LM RV47LM, RV48LM



HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.

RV47LM

Anschluss: Rp $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$

Durchfluss: 2,2 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 0,17 kg

Äußere Abmessungen	
A. 66 mm	B. 16 mm
C. 75 mm	D. 57 mm

RV48LM

Anschluss: Rp $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$

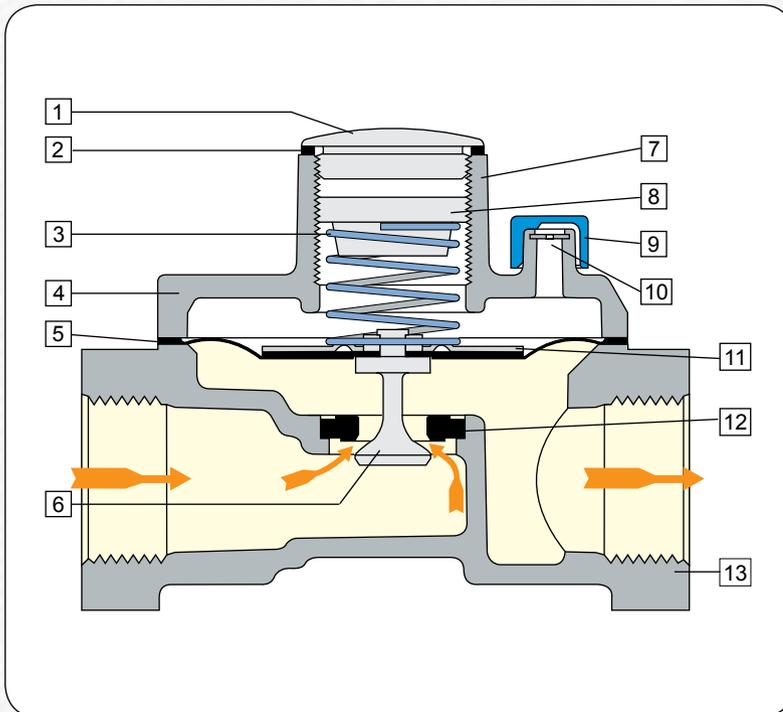
Durchfluss: 4,8 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 0,26 kg

Äußere Abmessungen	
A. 72 mm	B. 19 mm
C. 86 mm	D. 75 mm

HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.

Die entsprechende Abbildung zu den Maß- und Gewichtsangaben von RV47LM und RV48LM finden Sie auf Seite 3.



- | | | | |
|---|-------------------------------|----|------------------|
| 1 | Verschlusskappe | 8 | Einstellschraube |
| 2 | Verschlusskappen-
dichtung | 9 | Schutzkappe |
| 3 | Feder | 10 | Atmungsöffnung |
| 4 | Gehäuseoberteil | 11 | Membranteller |
| 5 | Arbeitsmembran | 12 | Gummisitz |
| 6 | Ventilkörper | 13 | Gehäuseunterteil |
| 7 | Federdom | | |

Serie RV - REGLER MIT KEGELVENTIL

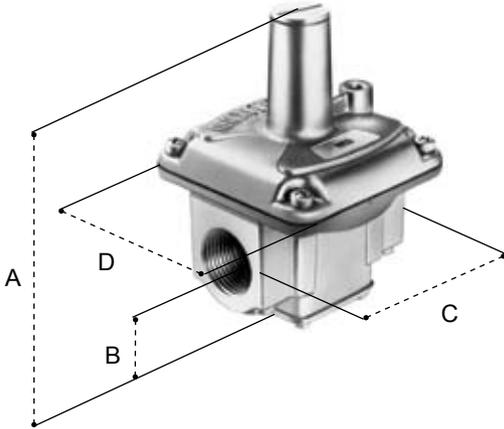
BESCHREIBUNG

Druckregler der Serie RV haben einen geraden Durchgang werden in Brennersystemen eingesetzt, bei denen für den Regler keine Schließdruckcharakteristik verlangt wird. Typische Anwendungen sind Gasfeuerungsanlagen im häuslichen, kommerziellen und im industriellen Bereich mit niedrigen Eingangsdrücken.

TECHNISCHE DATEN

Anschlüsse:	Rp ½ bis Rp 3, DN100 (Flansch) (RV131FM)
Werkstoff Gehäuse:	Aluminium, Grauguss (RV131FM)
Werkstoff Innenteile:	Stahl, Aluminium, Elastomere
Einbaulage:	RV52, RV53, RV61 beliebig (mit Membranrisssicherung nur waagrecht, Federdom nach oben, einbauen). RV81, RV91, RV111, RV131 nur waagrecht, Federdom nach oben, einbauen. Durchflussrichtung beachten, Angabe durch Pfeil am Gehäuseunterteil.
Konstruktion und Bauart:	entsprechend EN 88 und Gasgeräte-richtlinie 90/396/EEC
Klassifizierung:	Druckreglerklasse B, Gruppe 2
Gasarten:	Gasfamilie 1, 2, und 3 nach EN 437
Eingangsdruck:	
RV52M:	10 kPa
RV53M, RV61M, RV81M, RV91M, RV111M:	20 kPa
RV131FM:	35 kPa
Ausgangsdruck:	
RV52M:	0,25 bis 5,5 kPa
RV53M, RV61M:	0,25 bis 7,5 kPa
RV81M, RV91M, RV111M:	0,25 bis 10,5 kPa
RV131FM:	0,5 bis 10,5 kPa
Umgebungstemperaturbereich:	-15°C bis 80°C
Gewindeanschluss:	nach DIN EN 10226-1 / ISO 7-1
Flanschanschluss:	nach ISO 7005-2 PN 16
Druckverlust:	siehe Seite 20

RV52/53M



RV52M

Anschluss: Rp $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$

Durchfluss: 8,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 0,45 kg

Äußere Abmessungen	
A. 120 mm	B. 33 mm
C. 81 mm	D. 83 mm

RV53M

Anschluss: Rp $\frac{3}{4}$, 1

Durchfluss: 12,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 0,72 kg

Äußere Abmessungen	
A. 139 mm	B. 35 mm
C. 103 mm	D. 99 mm

RV61M

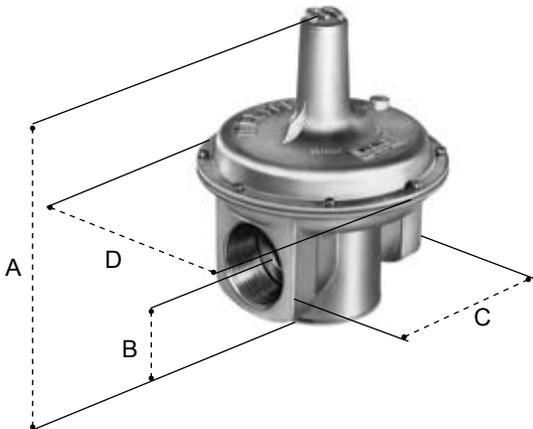
Anschluss: Rp 1, $1\frac{1}{4}$

Durchfluss: 25,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 1,10 kg

Äußere Abmessungen	
A. 167 mm	B. 43 mm
C. 112 mm	D. 138 mm

RV61M, RV81M, RV91M, RV111M



RV81M

Anschluss: Rp $1\frac{1}{4}$, $1\frac{1}{2}$

Durchfluss: 40,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 2,20 kg

Äußere Abmessungen	
A. 216 mm	B. 53 mm
C. 146 mm	D. 178 mm

RV91M

Anschluss: Rp 2, $2\frac{1}{2}$

Durchfluss: 70,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 3,70 kg

Äußere Abmessungen	
A. 272 mm	B. 63 mm
C. 181 mm	D. 232 mm

RV111M

Anschluss: Rp $2\frac{1}{2}$, 3

Durchfluss: 150,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 7,0 kg

Äußere Abmessungen	
A. 382 mm	B. 87 mm
C. 229 mm	D. 342 mm

HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.

RV131FM

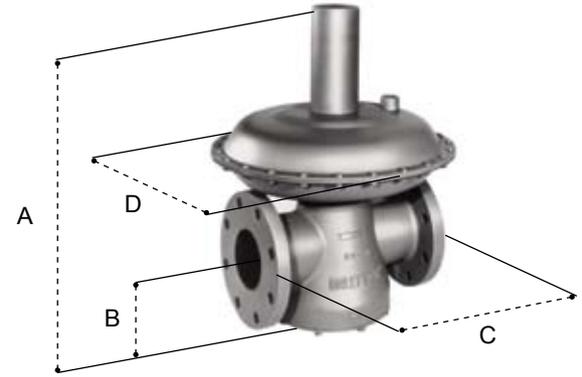
Anschluss: DN 100

Durchfluss: 250,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

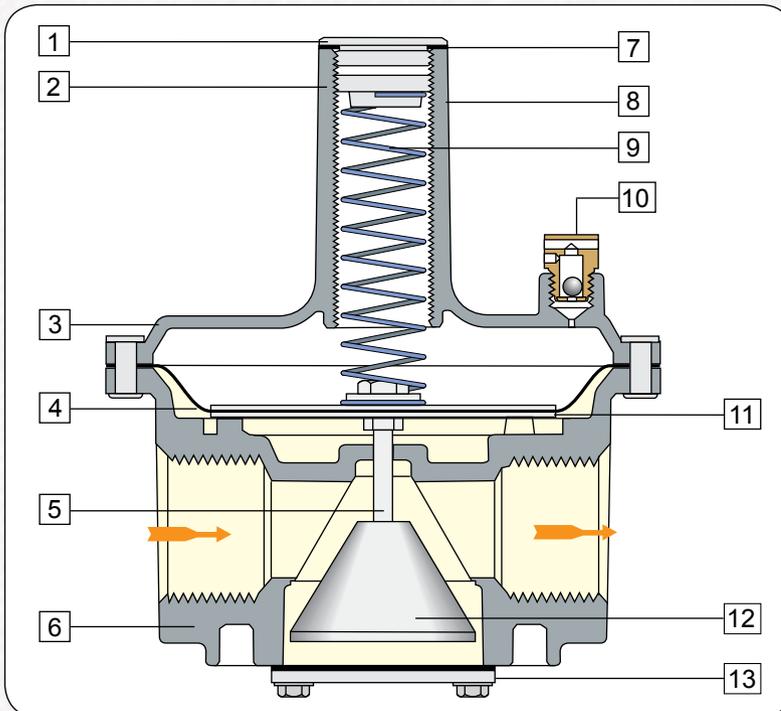
Gewicht: 57,0 kg

Äußere Abmessungen	
A. 574 mm	B. 120 mm
C. 350 mm	D. 457 mm

RV131FM



HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.



- | | | | |
|---|-------------------------------|----|---------------------|
| 1 | Verschlusskappe | 8 | Federdom |
| 2 | Einstellschraube | 9 | Feder |
| 3 | Gehäuseoberteil | 10 | Membranrissicherung |
| 4 | Arbeitsmembran | 11 | Membranteller |
| 5 | Ventilstange | 12 | Ventil |
| 6 | Gehäuseunterteil | 13 | Bodenplatte |
| 7 | Verschlusskappen-
dichtung | | |

Serie R & RS - REGLER MIT VORDRUCKAUSGLEICH (DN10-25)

BESCHREIBUNG

Die Druckregler der Serie R & RS sind für den Einsatz in Hauptbrenner und/oder Zündbrenner entwickelt, vorzugsweise in Industrieanwendungen wie Infrarotheizer und Gasstraßen für Zündbrenner in Prozessheizern und in Backöfen. Die Regler können auch in Heizgeräten als Gasgeräte regler verwendet werden. Die "Z"-Modelle werden zur Gas/Luft-Verhältnisregelung oder als Nulldruckregler eingesetzt.

TECHNISCHE DATEN

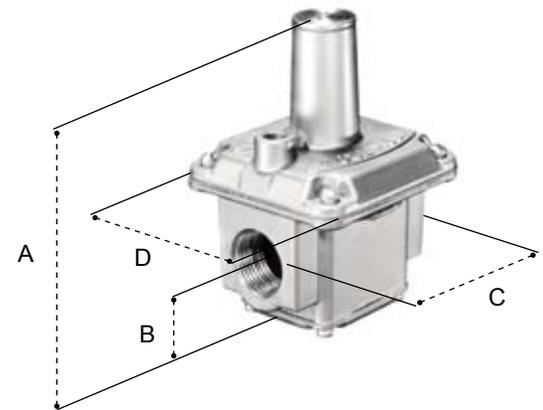
Anschlüsse:	Rp $\frac{3}{8}$ bis Rp 1
Werkstoff Gehäuse:	Aluminium
Werkstoff Innenteile:	Stahl, Aluminium, Messing, Elastomere
Einbaulage:	Beliebig. Wenn Membranrissicherung vorhanden ist, nur waagrecht, Federdom nach oben, einbauen. Durchflussrichtung beachten, Angabe durch Pfeil am Gehäuseunterteil.
Konstruktion und Bauart:	entsprechend EN 88 und Gasgeräte richtlinie 90/396/EEC
Klassifizierung:	Druckreglerklasse A, Gruppe 2
Gasarten:	Gasfamilie 1, 2, und 3 nach EN 437
Eingangsdruck:	
R400SM, R500SM, R600SM:	36 kPa
R400ZM, R500ZM, R600ZM:	10 kPa
Ausgangsdruck:	
R400SM, R500SM:	0,25 bis 5,5 kPa
R600SM:	0,25 bis 7,5 kPa
R400ZM, R500ZM, R600ZM:	-0,25 bis +0,35 kPa
Umgebungstemperaturbereich:	-15°C bis 80°C
Gewindeanschluss:	nach DIN EN 10226-1 / ISO 7-1
Druckverlust:	siehe Seite 21

R400S(Z)M

Anschluss: Rp $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$
Durchfluss: 5,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust
Gewicht: 0,2 kg

Äußere Abmessungen	
A. 86 mm	B. 24 mm
C. 56 mm	D. 51 mm

R400SM, R500SM, R600SM



HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.

R500S(Z)M

Anschluss: Rp 1/2, 3/4

Durchfluss: 10,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 0,43 kg

Äußere Abmessungen	
A. 118 mm	B. 36 mm
C. 86 mm	D. 83 mm

R600S(Z)M

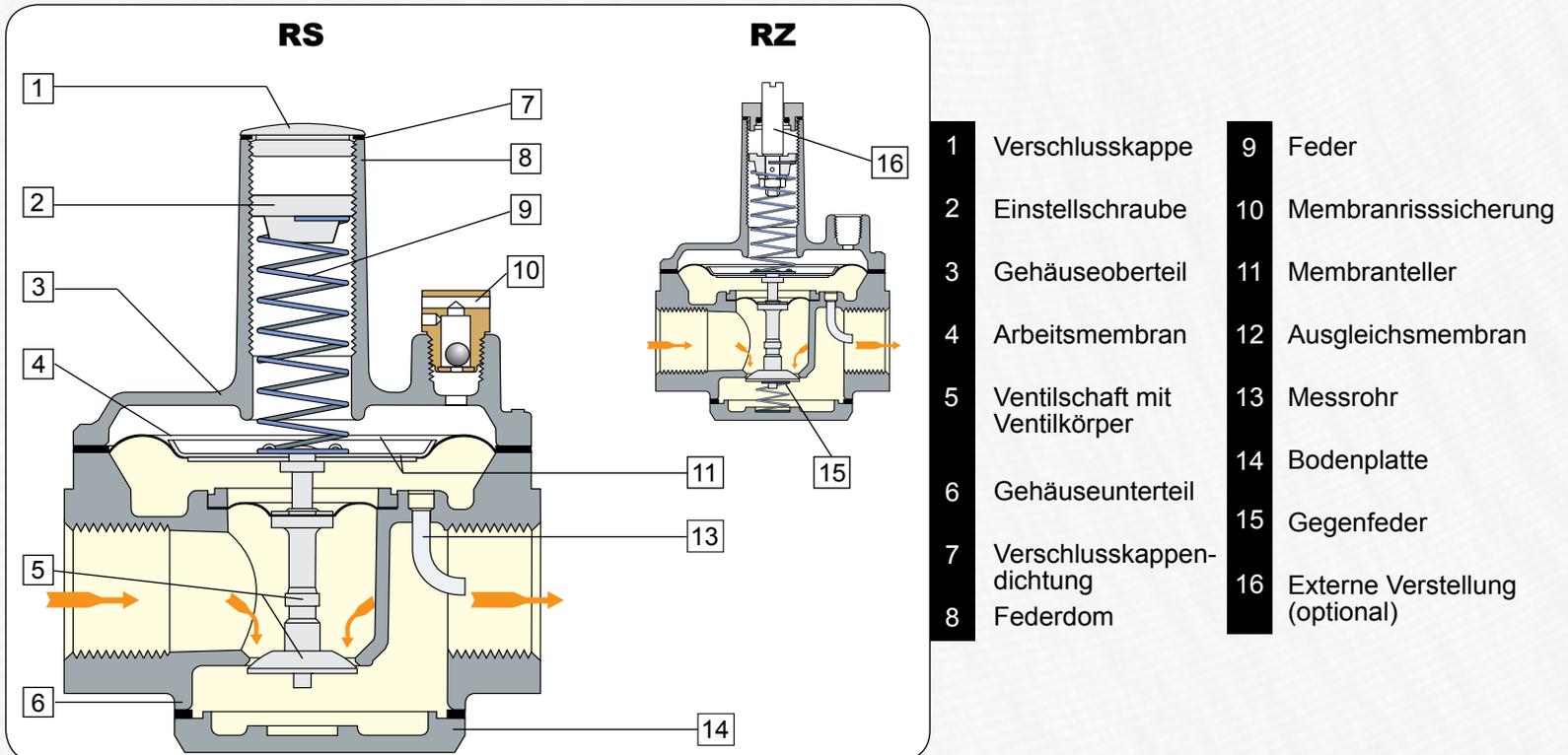
Anschluss: Rp 3/4, 1

Durchfluss: 18,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 0,7 kg

Äußere Abmessungen	
A. 146 mm	B. 37 mm
C. 103 mm	D. 99 mm

HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.



Serie 210 - REGLER MIT VORDRUCKAUSGLEICH (DN25-100)

BESCHREIBUNG

Die Serie 210 beinhaltet Druckregler mit Vordruckausgleich und Schließdruckcharakteristik. Einsatzgebiete sind gasbefeuerte Kessel, Dampfgeneratoren, industrielle Schmelzöfen und viele andere Anwendungen.

TECHNISCHE DATEN

Anschlüsse:	Rp 1 bis Rp 3, DN 100 (Flansch 210J(Z)M)
Werkstoff Gehäuse:	Aluminium, Grauguss (210J(Z)M)
Werkstoff Innenteile:	Stahl, Aluminium, Messing, Elastomer
Einbaulage:	Beliebig. Wenn Membranrissicherung vorhanden ist, nur waagrecht, Federdom nach oben, einbauen. Durchflussrichtung beachten, Angabe durch Pfeil am Gehäuseunterteil.
Konstruktion und Bauart:	entsprechend EN 88 und Gasgeräte-richtlinie 90/396/EEC
Klassifizierung:	Druckreglerklasse A, Gruppe 2
Gasarten:	Gasfamilie 1, 2, und 3 nach EN 437
Eingangsdruck:	
210DM, 210EM, 210GM, 210JM:	85 kPa
210DZM, 210EZM, 210GZM, 210JZM:	36 kPa
Ausgangsdruck:	
210DM, 210EM, 210GM:	0,25 bis 10,5 kPa
210JM:	0,5 bis 10,5 kPa
210DZM, 210EZM, 210GZM, 210JZM:	-0,25 bis +0,35 kPa
Umgebungstemperaturbereich:	-15°C bis 80°C
Gewindeanschluss:	nach DIN EN 10226-1 / ISO 7-1
Flanschanschluss:	nach ISO 7005-2 PN 16
Druckverlust:	siehe Seite 22

210D(Z)M

Anschluss: Rp 1, 1¼, 1½
 Durchfluss: 30,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust
 Gewicht: 2,7 kg

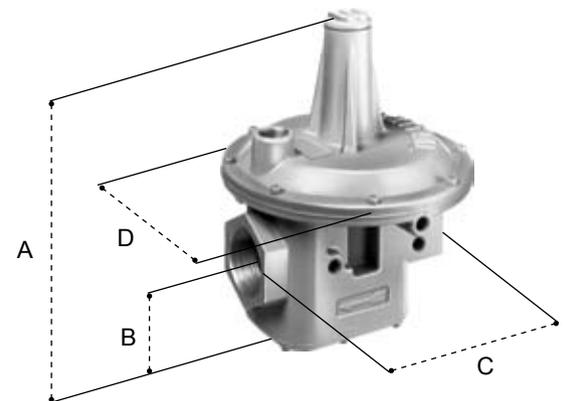
Äußere Abmessungen	
A. 231 mm	B. 65 mm
C. 141 mm	D. 178 mm

210E(Z)M

Anschluss: Rp 1½, 2
 Durchfluss: 45,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust
 Gewicht: 5,7 kg

Äußere Abmessungen	
A. 286 mm	B. 81 mm
C. 193 mm	D. 232 mm

210D(Z)M, 210E(Z)M, 210G(Z)M



HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.

210G(Z)M

Anschluss: Rp 2½, 3

Durchfluss: 100,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 15,0 kg

Äußere Abmessungen	
A. 410 mm	B. 108 mm
C. 342 mm	D. 264 mm

210J(Z)M

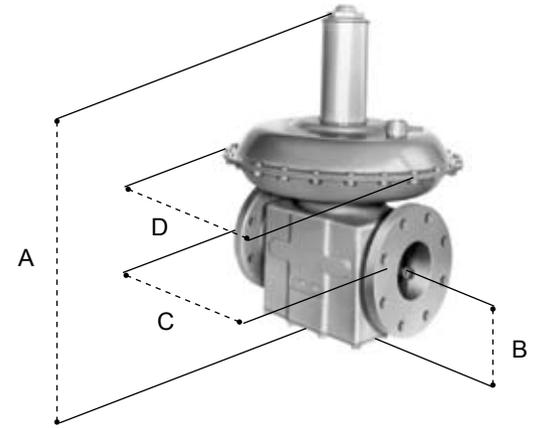
Anschluss: DN 100 (Flansch)

Durchfluss: 200,0 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

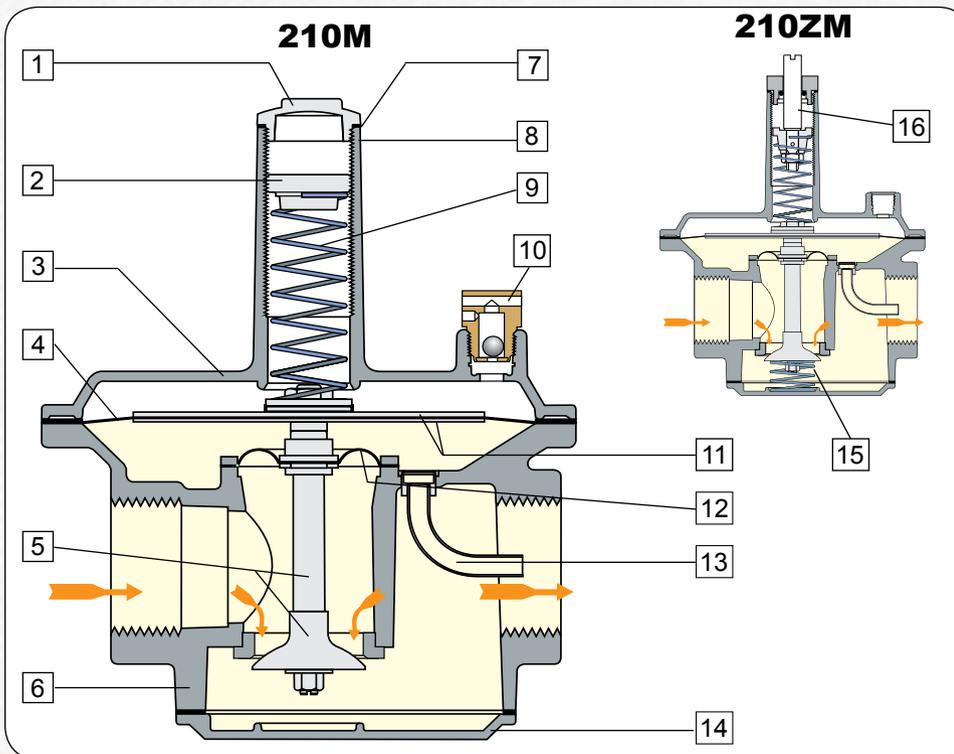
Gewicht: 57,8 kg

Äußere Abmessungen	
A. 588 mm	B. 139 mm
C. 350 mm	D. 457 mm

210J(Z)M



HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.



- | | | | |
|---|-------------------------------|----|--------------------------------|
| 1 | Verschlusskappe | 9 | Feder |
| 2 | Einstellschraube | 10 | Membranrissicherung |
| 3 | Gehäuseoberteil | 11 | Membranteller |
| 4 | Arbeitsmembran | 12 | Ausgleichsmembran |
| 5 | Ventilschaft mit Ventilkörper | 13 | Messrohr |
| 6 | Gehäuseunterteil | 14 | Bodenplatte |
| 7 | Verschlusskappendichtung | 15 | Gegenfeder |
| 8 | Federdom | 16 | Externe Verstellung (optional) |

Serie 325 - REGLER MIT HEBELSYSTEM

BESCHREIBUNG

Druckregler der Serie 325, mit hebelwirkendem Ventil und Schließdruckcharakteristik, werden für Hauptbrenner und/oder Zündgasanwendungen eingesetzt.

TECHNISCHE DATEN

Anschlüsse:	Rp $\frac{3}{8}$ bis Rp $1\frac{1}{2}$
Werkstoff Gehäuse:	Aluminium
Werkstoff Innenteile:	Stahl, Aluminium, Elastomere, Kunststoff
Einbaulage:	Beliebig. Wenn Membranrissicherung vorhanden ist, nur waagrecht, Federdom nach oben, einbauen. Durchflussrichtung beachten, Angabe durch Pfeil am Gehäuseunterteil.
Konstruktion und Bauart:	nach EN 88 und der Gasgeräte richtlinie 90/396/EEC
Klassifizierung:	Druckreglerklasse A, Gruppe 2
Gasarten:	Gasfamilie 1, 2, und 3 nach EN 437
Eingangsdruck:	
325-3M, 325-5AM, 325-7M:	100 kPa
Ausgangsdruck:	
325-3M, 325-5AM:	0,5 bis 14 kPa
325-7M:	0,5 bis 10,5 kPa
Umgebungstemperaturbereich:	-15°C bis 80°C
Gewindeanschluss:	nach DIN EN 10226-1 / ISO 7-1
Druckverlust:	siehe Seite 23

HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.

325-3M

Anschluss: Rp $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$

Durchfluss: 1,1 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 0,4 kg

Äußere Abmessungen	
A. 91 mm	B. 17 mm
C. 110 mm	D. 95 mm

325-5AM

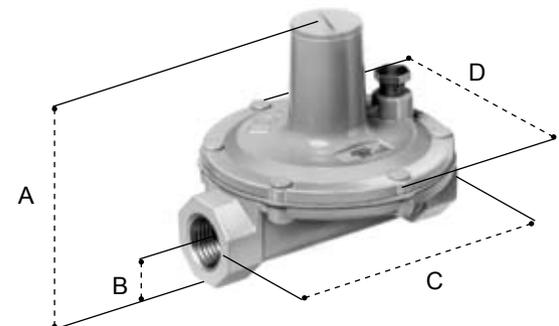
Anschluss: Rp $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1

Durchfluss: 2,5 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

Gewicht: 0,82 kg

Äußere Abmessungen	
A. 139 mm	B. 23 mm
C. 155 mm	D. 139 mm

325-3M, 325-5AM



325-7M

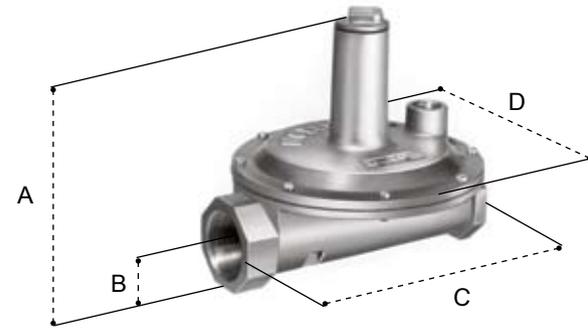
Anschluss: Rp 1¼, 1½

Durchfluss: 6 m³/h Luft bei 0,25 kPa Druckverlust

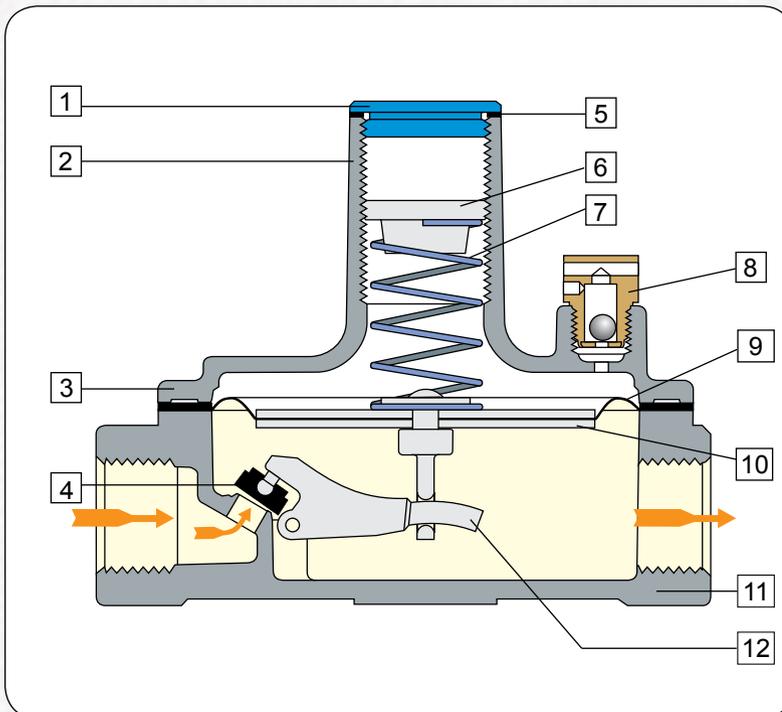
Gewicht: 0,8 kg

Äußere Abmessungen	
A. 181 mm	B. 31 mm
C. 203 mm	D. 178 mm

325-7M



HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.



- | | | | |
|---|-------------------------------|----|---------------------|
| 1 | Verschlusskappe | 7 | Feder |
| 2 | Federdom | 8 | Membranrissicherung |
| 3 | Gehäuseoberteil | 9 | Arbeitsmembran |
| 4 | Gummi-ventil | 10 | Membranteller |
| 5 | Verschlusskappen-
dichtung | 11 | Gehäuseunterteil |
| 6 | Einstellschraube | 12 | Hebel |

Membranrissicherung (MRS)

Maxitrol's Membranrissicherung ermöglicht das Ein- und Ausströmen von Luft während des normalen Betriebes. Falls die Membran reißt, ist der Gasaustritt gemäß der Forderung in EN 88 / EN 13611 beschränkt. Diese Membranrissicherung ist Bestandteil der Armatur und kann nur zusammen mit Gasdruckreglern von Maxitrol genutzt werden.

Druckmessstutzen (optional)

Nr. **PF10**: Maxitrol's Druckmessstutzen ist ein Bestandteil der Armatur. Der Schlauchanschluss mit einer unverlierbaren Verschlusschraube ermöglicht die Messung des Ausgangsdruckes.

AUSWAHL DER MEMBRANRISSICHERUNG

HINWEIS: Wenn keine Membranrissicherung vorhanden ist, muss am Regler, gemäß gesetzlichen Anforderungen und entsprechend gültiger Vorschriften, eine Ausblaseleitung angeschlossen werden.

Anschlussgewinde NPT am Druckmessstutzen

RV52M, RV53M, RV61M:Rp 1/8	----- optional 12A04 Maxitrol MRS.
RV81M:Rp 3/8]----- optional 12A39 Maxitrol MRS.
RV91M-1616:Rp 1/2	
RV91M-2020:Rp 1/4	
RV111M:Rp 3/4	
210D(Z)M:Rp 3/8]----- optional 12A09 Maxitrol MRS.
210E(Z)M:Rp 1/2	
210G(Z)M:Rp 3/4	
325-3M:Rp 1/8]----- optional 12A39 Maxitrol MRS.
325-5AM:Rp 3/8	
325-7M:Rp 1/2]----- optional 12A04 Maxitrol MRS.
R400SM/ZM, R500SM/ZM, R600SM/ZM:	..Rp 1/8	

Staubschutzkappe

- Um die Atmungsöffnung vor Staub oder anderen Fremdkörper zu schützen, ist die Schutzkappe zu verwenden.
- **Nr. 13A09:** für Rp 1/8 NPT Staubschutzkappe zum Eindrücken.

MEMBRANRISSICHERUNG



12A04/12A09



12A39

DRUCKMESS-
STUTZEN



PF10

STAUBSCHUTZKAPPE



13A09

Schutzsiegel (optional)

Die Verschlusskappe wird mit einem Schutzsiegel versehen. Manipulation und unbefugtes Ändern des Ausgangsdruckes werden dadurch ersichtlich. Das Schutzsiegel ist in zwei Größen erhältlich.

- **Nr. 101310:**
für RV12LM, RV20LM, RV47LM, RV48LM, RV52M, RV53M, RV61M,
R400SM/ZM, R500SM/ZM, R600SM/ZM, 325-3M, 325-5AM
- **Nr. 101311:**
für RV81M, RV91M, RV111M, RV131FM, 210D(Z)M, 210E(Z)M,
210G(Z)M, 210J(Z)M, 325-7M

Auswahl des Gasdruckreglers

Zur Auswahl des Reglers muss folgendes bekannt sein:

- verfügbarer Eingangsdruck
- gewünschter Ausgangsdruck
- benötigter maximaler Durchfluss in m³/h oder kW
- Anschlussgröße
- Wird der Regler für Hauptbrenner mit Zündbrenner ODER nur für den Hauptbrenner eingesetzt?
- Soll der Regler eine Schließdruckcharakteristik haben (keine Absperrfunktion)?
- Handelt es sich um eine Anwendung für einen Nulldruckregler?

HINWEIS: Für mehr Informationen zur Auswahl des Reglers setzen Sie sich bitte mit Mertik Maxitrol in Verbindung.

Die Durchflussangabe der Regler in den nachfolgenden Diagrammen (Seite 19-24) ist kein absoluter Wert. Sie ist abhängig von der Anwendung und der anliegenden Druckdifferenz.

SCHUTZSIEGEL



Gas- & Luftfilter Serie HF 2000

BESCHREIBUNG

Mertik Maxitrol's Gas- und Luftfilter werden eingesetzt, um nachfolgende Armaturen (z.B. Gasdruckregler, Absperrventile) gegen Verschmutzung zu schützen.

TECHNISCHE DATEN

- Anschlüsse:** Rp ½ bis Rp 2, DN 25 bis DN 150 (Flansch)
Werkstoff Gehäuse: Aluminium
Werkstoff Innenteile: Aluminium, Elastomere, Wirrfaservlies, verzinktes Drahtgewebe
Einbaulage: Beliebig. Zur besseren Reinigung wird der Einbau mit dem Deckel nach unten oder in vertikaler Lage empfohlen. Die Durchflussrichtung ist mit einem Pfeil am Gehäuse angegeben.
Konstruktion und Bauart: nach DIN 3386, Gasgeräterichtlinie 90/396/EEC und Druckgeräterichtlinie 97/23/EEC
Gasarten: Gasfamilien 1, 2, und 3 gemäß EN 437
Druckmessstutzen: Optional: PF10 ein- und/oder ausgangsseitig
Umgebungstemperaturbereich: -20°C bis 80°C
Lagerungs- und Transporttemperatur: -50°C bis 80°C
Gewindeanschluss: nach DIN EN 10226-1 / ISO 7-1, Rp ½ bis Rp 2
Flanschanschluss: nach ISO 7005-2, PN 16; DN 25 bis DN 150
Acht verschiedene Gehäusegrößen
Druckverlust: siehe Seite 24
Wartung: Es wird empfohlen, den Filtereinsatz jährlich zu wechseln bzw. wenn der Druckverlust $\Delta p > 1$ kPa ist.

GEWINDEANSCHLUSS

GF40M-44

Druck: 100 kPa, 400 kPa
 Anschluss: Rp ½
 Gewicht: 0,2 kg

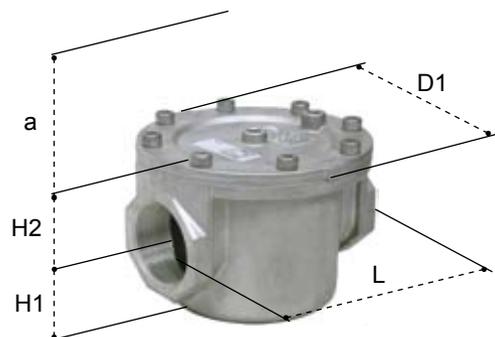
Abmessungen			
H2.	31 mm	D1.	58x58 mm
H1.	22 mm	L.	68 mm
a (Raum für Filterwechsel)	60 mm		

GF60M-66

Druck: 100 kPa, 400 kPa
 Anschluss: Rp ¾
 Gewicht: 0,7 kg

Abmessungen			
H2.	53 mm	D1.	94x94 mm
H1.	41 mm	L.	110 mm
a (Raum für Filterwechsel)	100 mm		

GEWINDE



HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.

GF60M-88

Druck: 100 kPa, 400 kPa
Anschluss: Rp 1
Gewicht: 0,7 kg

Abmessungen			
H2.	53 mm	D1.	94x94 mm
H1.	41 mm	L.	110 mm
a (Raum für Filterwechsel) 100 mm			

GF80M-1010

Druck: 100 kPa, 400 kPa
Anschluss: Rp 1¼
Gewicht: 1,7 kg

Abmessungen			
H2.	69 mm	D1.	154 mm
H1.	57 mm	L.	157 mm
a (Raum für Filterwechsel) 150 mm			

GF80M-1212

Druck: 100 kPa, 400 kPa
Anschluss: Rp 1½
Gewicht: 1,7 kg

Abmessungen			
H2.	69 mm	D1.	154 mm
H1.	57 mm	L.	157 mm
a (Raum für Filterwechsel) 150 mm			

GF80M-1616

Druck: 100 kPa, 400 kPa
Anschluss: Rp 2
Gewicht: 1,7 kg

Abmessungen			
H2.	69 mm	D1.	155 mm
H1.	57 mm	L.	157 mm
a (Raum für Filterwechsel) 150 mm			

FLANSCHANSCHLUSS

GF25MF-88

Druck: 100 kPa, 400 kPa, 600 kPa
Anschluss: DN 25
Gewicht: 1,4 kg

Äußere Abmessungen			
L.	165 mm	D2.	115 mm
D1.	94x94 mm	D3.	85 mm
a (Raum für Filterwechsel) 100 mm			

GF40MF-1212

Druck: 100 kPa, 400 kPa, 600 kPa
Anschluss: DN 40
Gewicht: 3,2 kg

Äußere Abmessungen			
L.	223 mm	D2.	150 mm
D1.	155 mm	D3.	110 mm
a (Raum für Filterwechsel) 130 mm			

GF50MF-1616

Druck: 100 kPa, 400 kPa, 600 kPa
Anschluss: DN 50
Gewicht: 3,2 kg

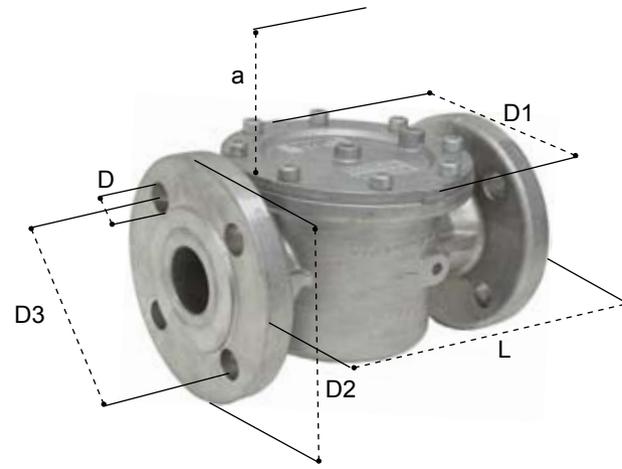
Äußere Abmessungen			
L.	210 mm	D2.	165 mm
D1.	155 mm	D3.	125 mm
a (Raum für Filterwechsel) 130 mm			

GF65MF-2020

Druck: 100 kPa, 400 kPa, 600 kPa
Anschluss: DN 65
Gewicht: 4,6 kg

Äußere Abmessungen			
L.	245 mm	D2.	185 mm
D1.	190 mm	D3.	145 mm
a (Raum für Filterwechsel) 190 mm			

FLANSCH



HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.

n = Anzahl der Flanschbohrungen

GF80MF-2424

Druck: 100 kPa, 400 kPa, 600 kPa
 Anschluss: DN 80
 Gewicht: 5,8 kg

GF100MF-3232

Druck: 100 kPa, 400 kPa, 600 kPa
 Anschluss: DN 100
 Gewicht: 8,5 kg

GF125MF-4040

Druck: 100 kPa, 400 kPa, 600 kPa
 Anschluss: DN 125
 Gewicht: 14,1 kg

GF150MF-4848

Druck: 100 kPa, 400 kPa, 600 kPa
 Anschluss: DN 150
 Gewicht: 19,8 kg

Äußere Abmessungen		
L. 285 mm	D2. 200 mm	nxD. 8x18 mm
D1. 208 mm	D3. 160 mm	
a (Raum für Filterwechsel) 200 mm		

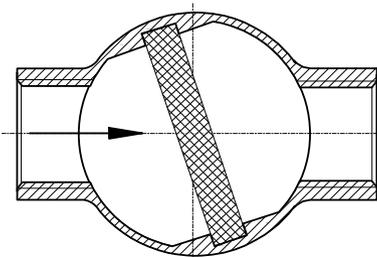
Äußere Abmessungen		
L. 340 mm	D2. 220 mm	nxD. 8x18 mm
D1. 263 mm	D3. 180 mm	
a (Raum für Filterwechsel) 220 mm		

Äußere Abmessungen		
L. 400 mm	D2. 250 mm	nxD. 8x18 mm
D1. 315 mm	D3. 210 mm	
a (Raum für Filterwechsel) 270 mm		

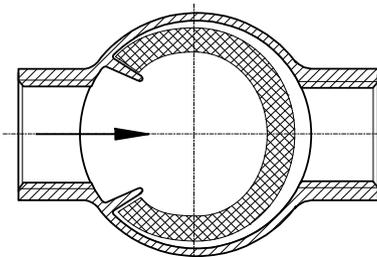
Äußere Abmessungen		
L. 450 mm	D2. 285 mm	nxD. 8x22 mm
D1. 356 mm	D3. 240 mm	
a (Raum für Filterwechsel) 310 mm		

HINWEIS: Die Maß- und Gewichtsangaben sind Richtwerte. Aktuelle Fertigungsmaße können von den hier aufgeführten Maßen abweichen.

n = Anzahl der Flanschbohrungen

FILTREINSÄTZE

Filtereinsatz bei:
 Rp 1/2, 3/4, 1 & DN 25



Filtereinsatz bei:
 Rp 1 1/4, 1 1/2, 2 &
 DN 40 bis DN 150

ERSATZTEILSET FÜR GASFILTER

(Filtereinsatz, Dichtung und Schrauben)

Nenngröße	Typ	Verpackungseinheit
Rp 1/2	Kit-GF40M	10
Rp 3/4	Kit-GF60M	
Rp 1		
Rp 1 1/4	Kit-GF80M	
Rp 1 1/2		
Rp 2		
DN 25	Kit-GF60M	5
DN 40	Kit-GF80M	
DN 50		
DN 65	Kit-GF65MF	
DN 80	Kit-GF80MF	
DN 100	Kit-GF100MF	3
DN 125	Kit-GF125MF	2
DN 150	Kit-GF150MF	

Serie RVLM Druckverlustdiagramm

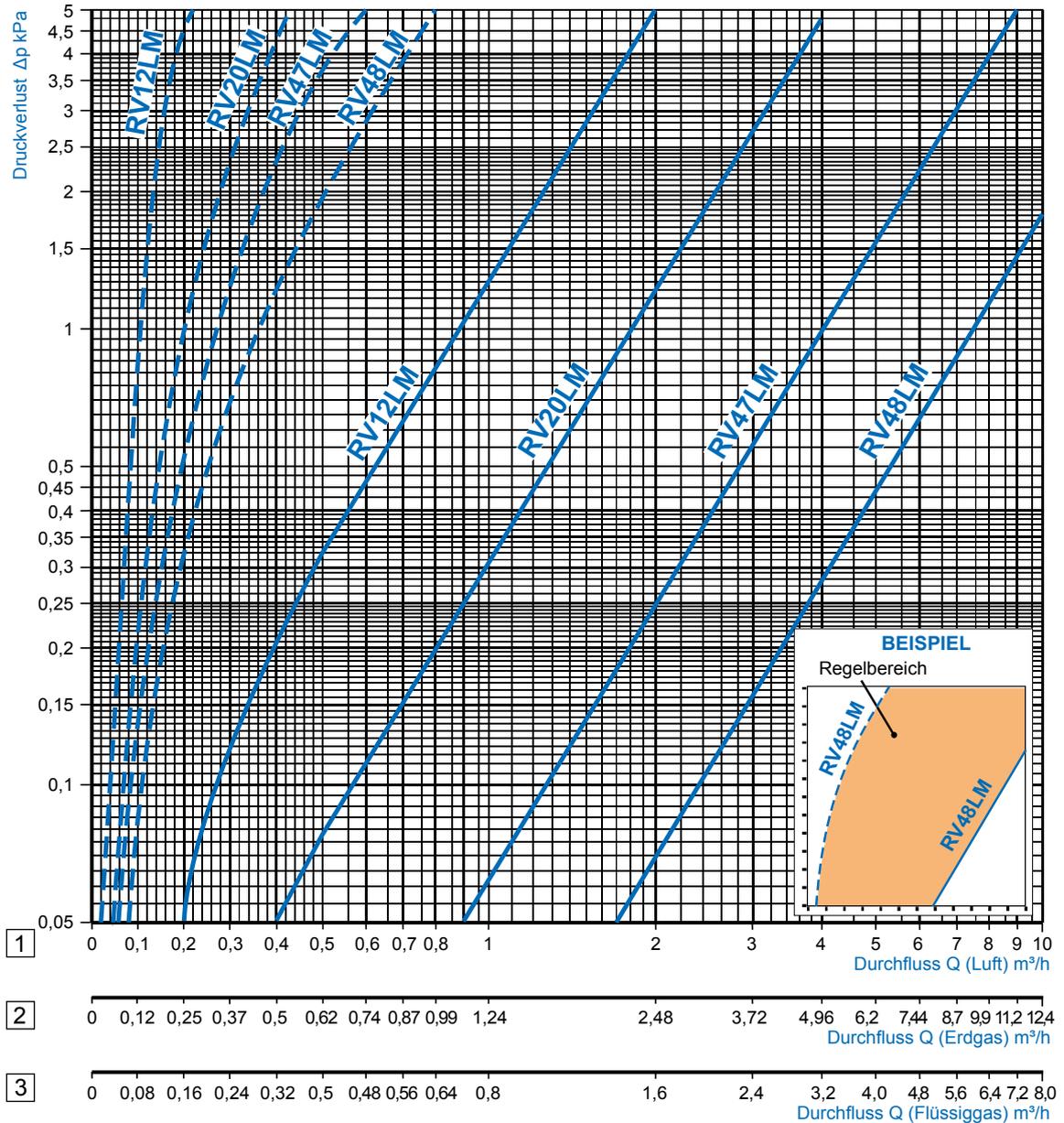
HINWEIS: Die hier genannten Werte beziehen sich auf alle Druckverlustdiagramme der Seiten 19-24.

- 1 = Luft
dv = 1,00
f = 1,00
- 2 = Erdgas
dv = 0,64
f = 1,24
- 3 = Flüssiggas
dv = 1,56
f = 0,80

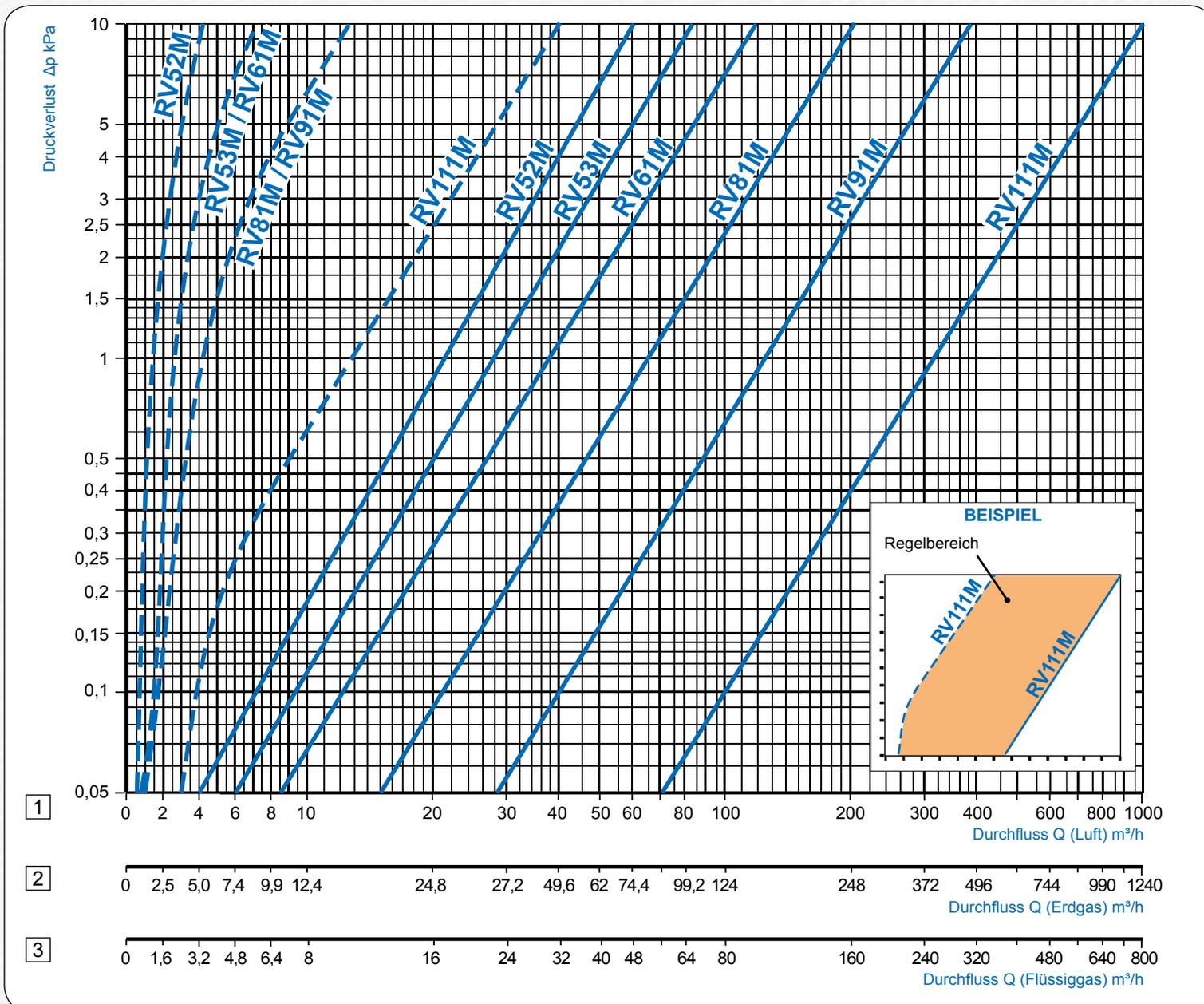
$$dv = \frac{\rho_{\text{Gas}}}{\rho_{\text{Luft}}}$$

$$f = \sqrt{\frac{\rho_{\text{Luft}}}{\rho_{\text{Gas}}}}$$

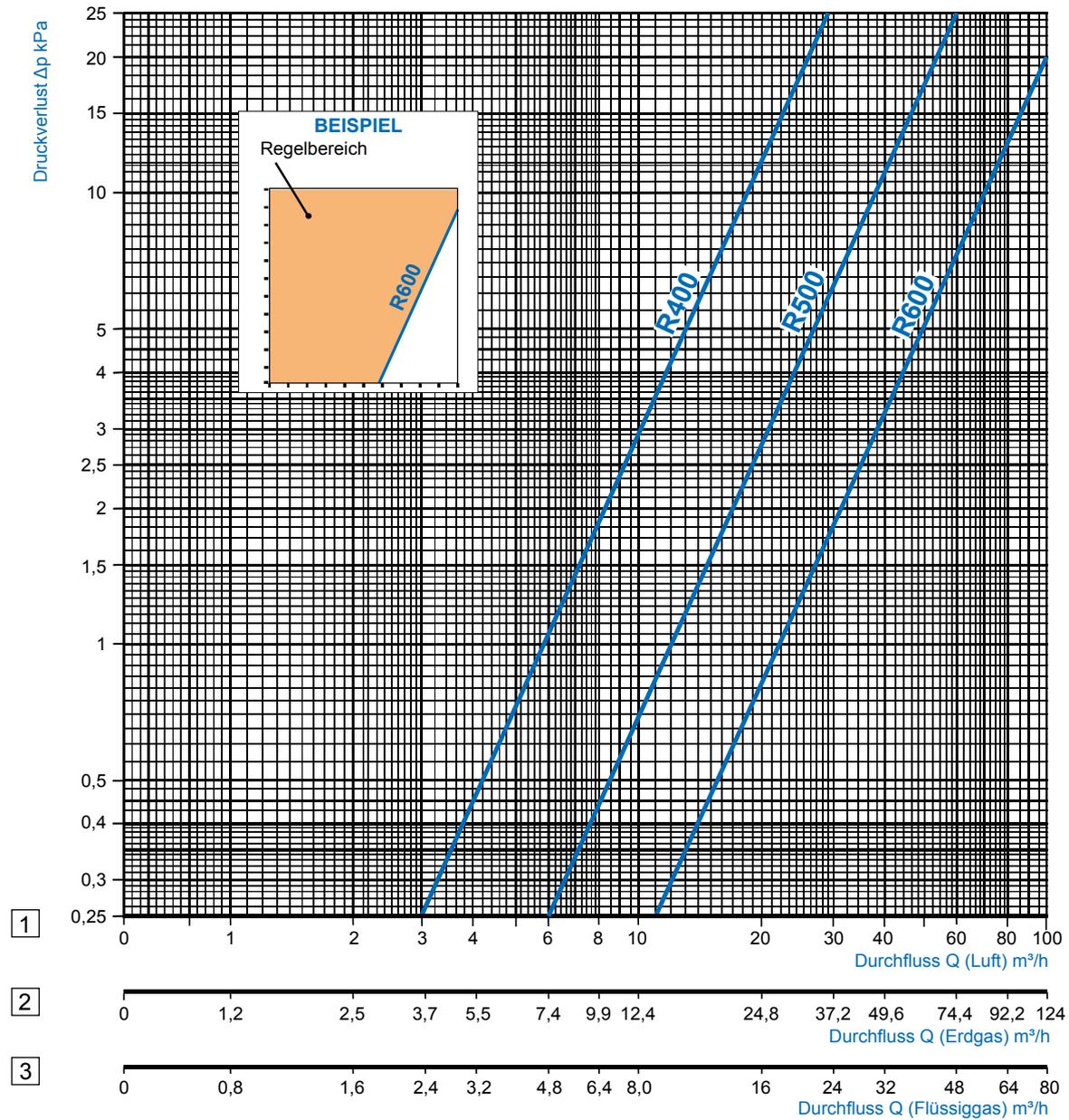
$$\dot{V}_{\text{Gas}} = f \cdot \dot{V}_{\text{Luft}}$$



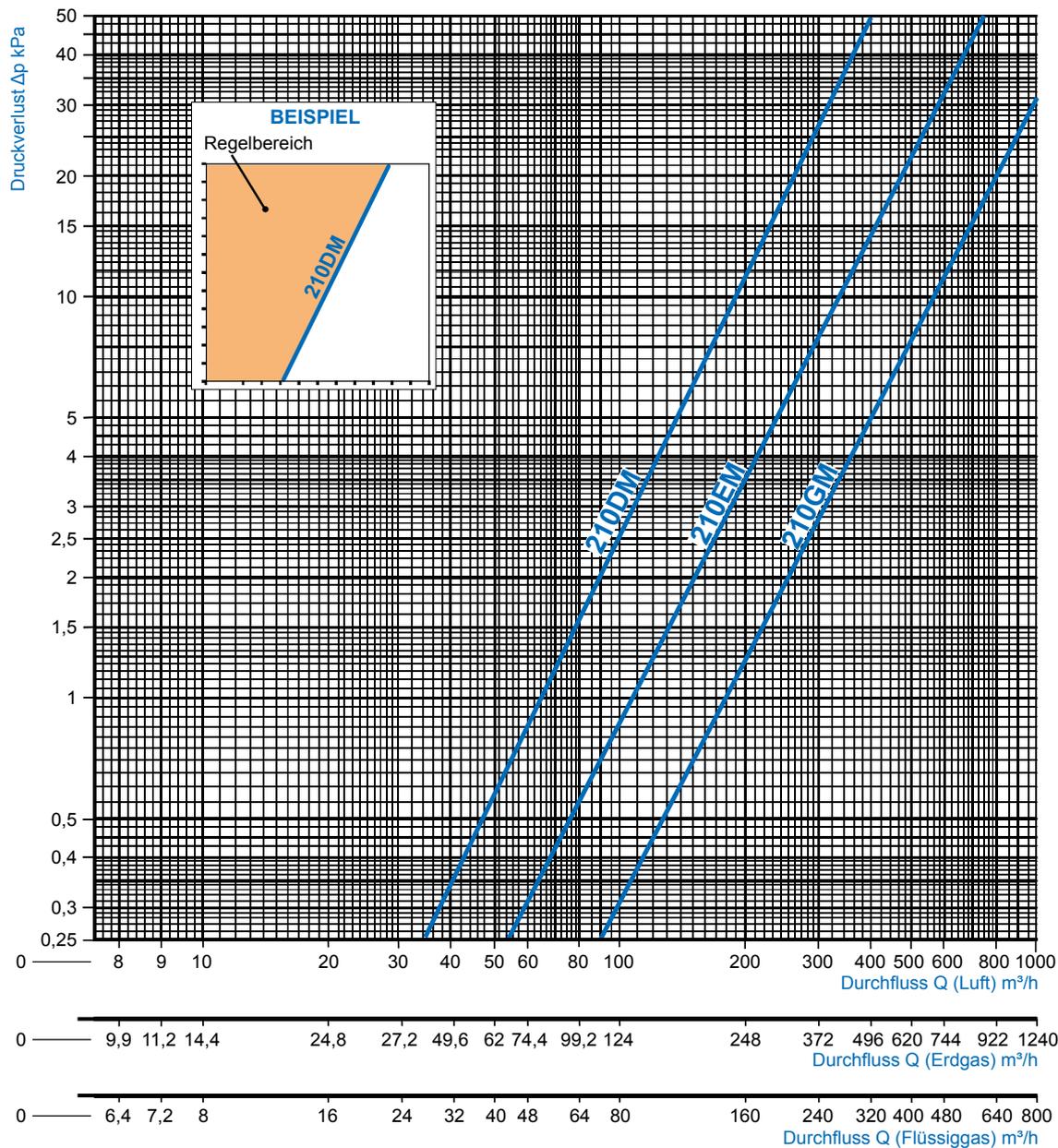
Serie RV Druckverlustdiagramm



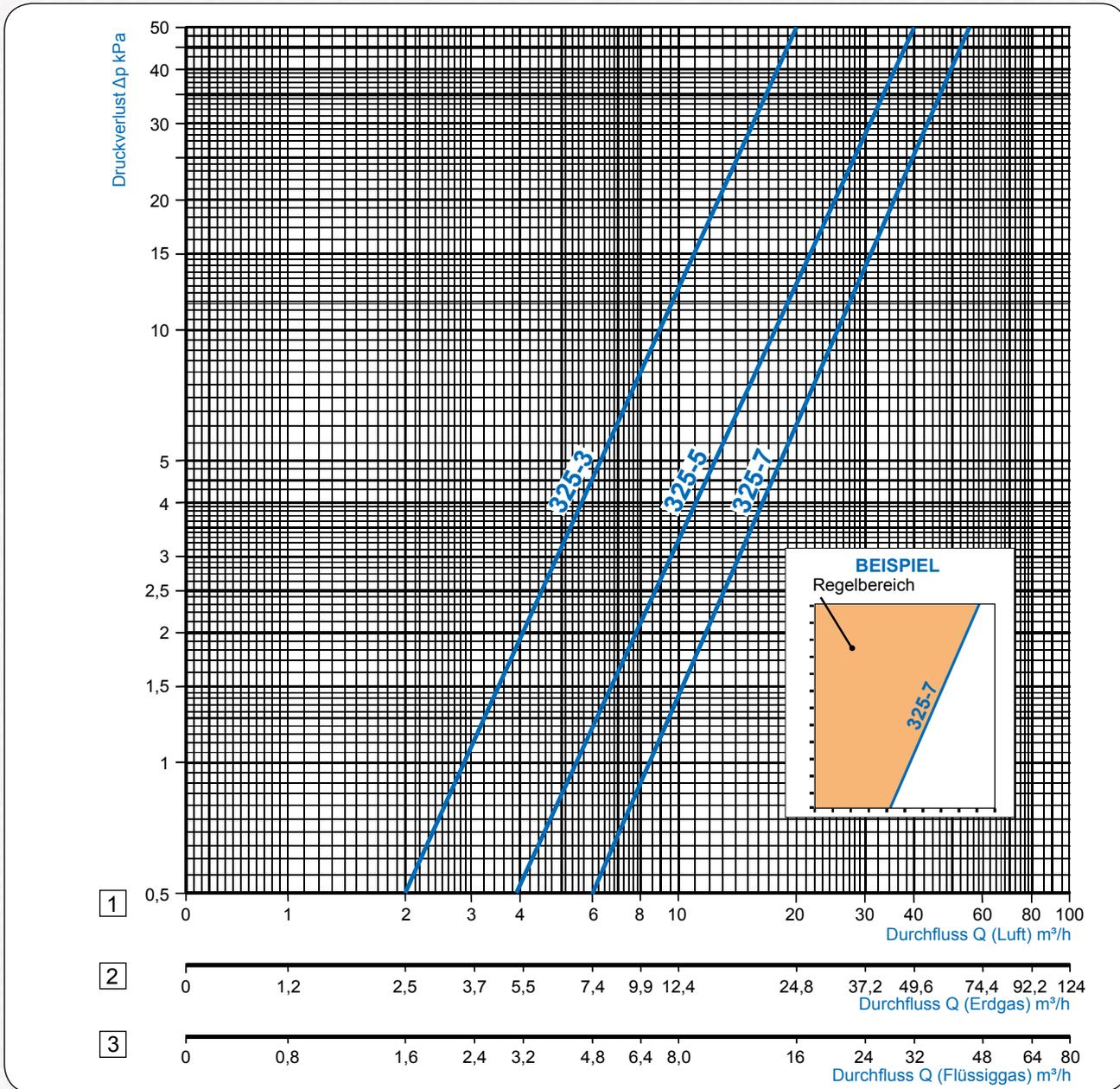
Serie R & RS Druckverlustdiagramm



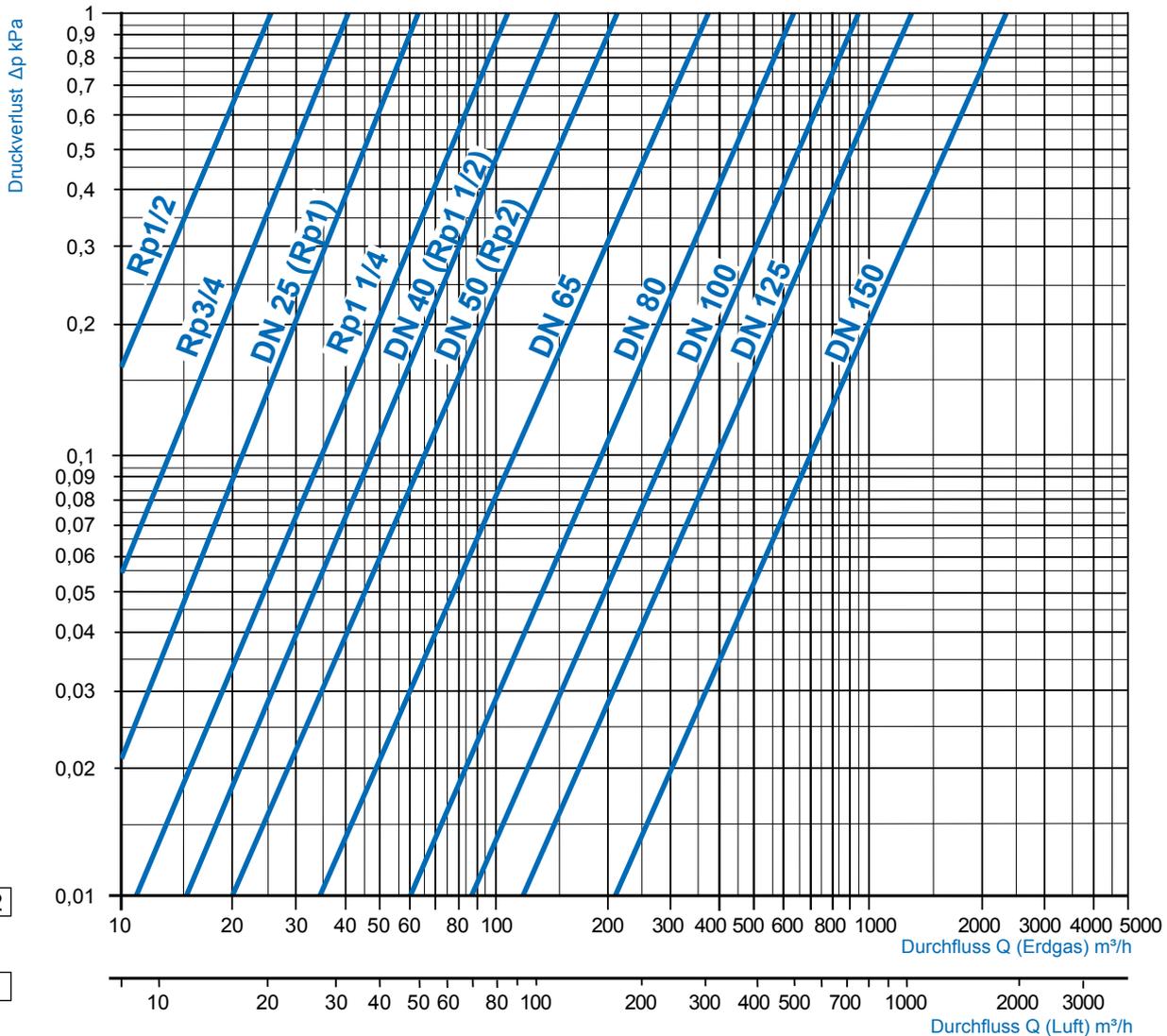
Serie 210 Druckverlustdiagramm



Serie 325 Druckverlustdiagramm



Gas & Luftfilter Serie HF 2000 Druckverlustdiagramm



HINWEIS: Diese Werte gelten nur für Geräte mit Filtermatten im Neuzustand (unverschmutzt).

Gasdruckregler & Gasfilter

MERTIK MAXITROL

Mertik Maxitrol GmbH & Co. KG
Exklusiver Distributor für Maxitrol Company

Warnstedter Str. 3
06502 Thale
Deutschland
Tel: + 49 - 3947 - 400 - 0
Fax: + 49 - 3947 - 400 - 200
www.mertikmaxitrol.de

GDR.GF-LT-DE-10.2009