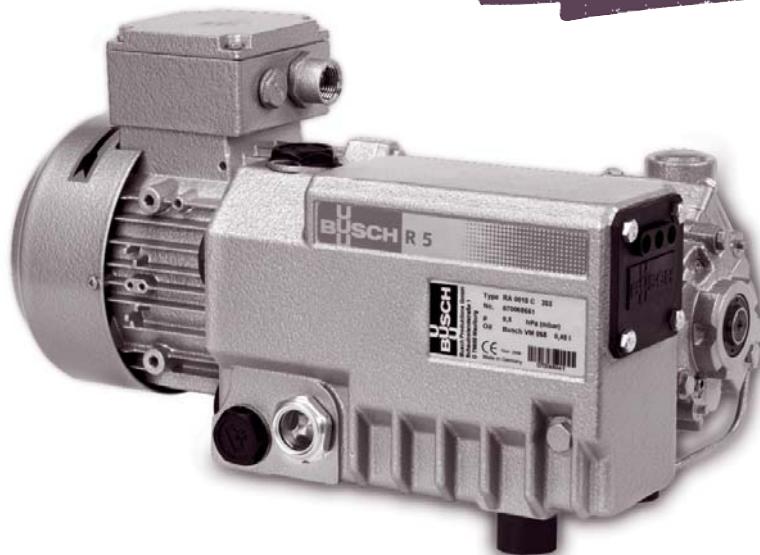


R 5
0010/0016 C

New!



R 5 0010 C

R 5 0010/0016 C Vakuumpumpen überzeugen durch ihre kompakte Bauweise, durch ihren variabel drehbaren Saugflansch, durch das bewährte Drehschieber-Prinzip und durch einen hohen Qualitätsstandard. Ein reichhaltiges Zubehörprogramm gewährt optimale Abstimmung auf verschiedene Anwendungen.

Betriebssicher

Direktantrieb durch einen angeflanschten Normmotor. Ein zuverlässiges Rückschlagventil im Saugkopf verhindert beim Abschalten der Vakuumpumpe das Belüften des Rezipienten durch die Pumpe.

Umweltfreundlich

durch Luftkühlung und internen Ölkreislauf. Ölabscheider für saubere Abluft sind Standard. Geräusch- und schwingungsarmer Lauf.

Servicefreundlich

durch übersichtliche Konstruktion mit leicht zugänglichen Servicestellen. Außer den üblichen Serviceintervallen ist keine weitere Wartung notwendig.

R 5 0010/0016 C vacuum pumps convince by a compact design, variable pivoted inlet flange and by its proven rotary vane principle and its high quality standard. A wide range of accessories ensures best adaption to different applications.

Reliable operation

Direct drive by a standard motor. The inlet flange with integrated check valve prevents air admittance into the vacuum chamber when the pump is switched off.

Environmentally safe

Air cooling, internal oil recirculation, integral oil separator for oil-free exhaust air, low vibration and low noise level allows this pump to be used in any environment.

Easy to service

Compact design, air cooling and easy access allow rapid and simple servicing with long periods between services. No preventative maintenance apart from routine oil changes is required.

Les pompes à vide **R 5 0010/0016 C** se distinguent par leur construction compacte, leur bride d'aspiration tournante et par une technologie éprouvée des pompes à palettes et un contrôle de qualité rigoureux. Un vaste programme d'accessoires permet une adaption optimale à différentes applications.

Fiable

L'entraînement direct par moteur standard et le clapet anti-retour optimisé prévenant tout reflux d'air lors de l'arrêt de la pompe, garantissent une haute fiabilité de la pompe.

Respect de l'environnement

Grâce à un refroidissement par air, une circulation interne de l'huile, un séparateur d'huile refoulant un air sans huile, un faible niveau sonore et de vibration.

Entretien facile

Grâce à une conception compacte, un refroidissement par air et un accès rapide aux différentes organes. En dehors des entretiens préventifs habituels, aucune maintenance spéciale n'est requise.

Drehschieber-Vakuumpumpen

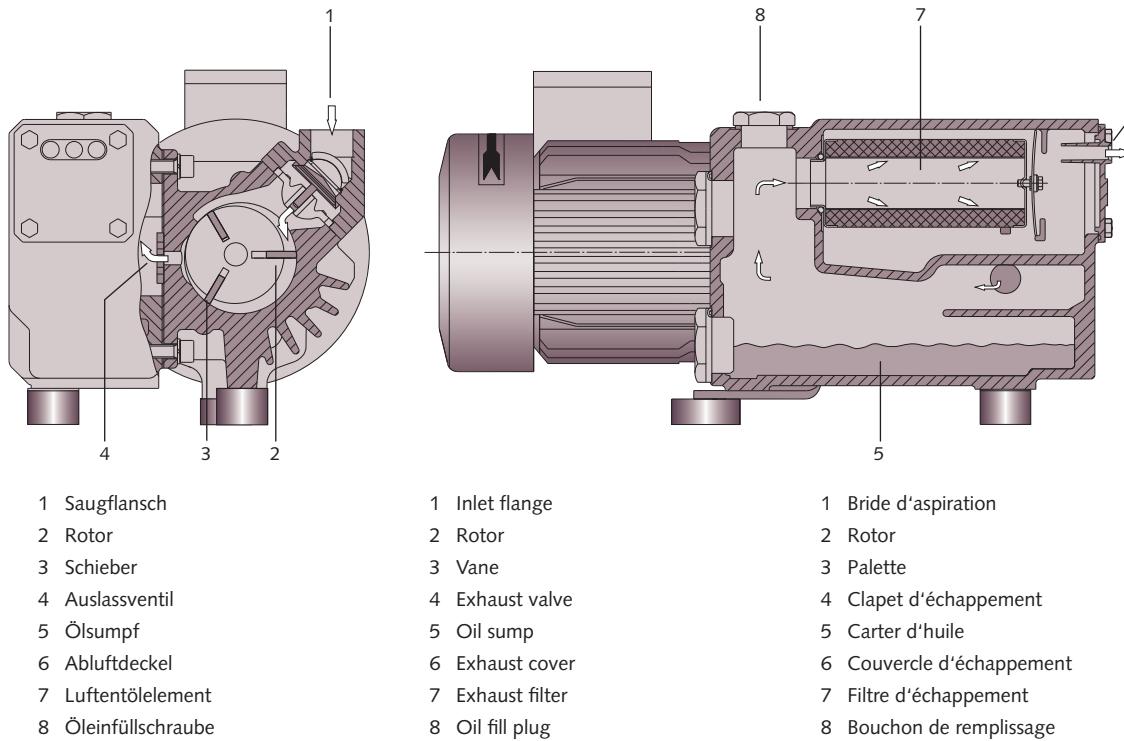
Rotary vane vacuum pumps

Pompes à vide rotatives à palettes

Funktionsprinzip

Principal of operation

Principe de fonctionnement



Funktionsprinzip und

Arbeitsweise

Die Vakuumpumpen arbeiten nach dem Drehschieberprinzip. Ein exzentrisch gelagerter Rotor (2) dreht im Zylinder. Die Fliehkraft drückt die in Schlitten im Rotor gleitenden Schieber (3) an die Zylinderwand. Die Schieber teilen den sichelförmigen Raum zwischen Zylinder und Rotor in Kammern ein. Werden diese mit dem Saugkanal verbunden, wird Gas angesaugt, bei weiterer Drehung verdichtet und dann in den Ölabscheider ausgestoßen. Durch den Differenzdruck gelangt ständig Öl in die Kammern.

Das Öl wird mit dem Medium in den Ölabscheider ausgestoßen und durch die Schwerkraft und das Luftpentelement (7) von der Abluft getrennt. Es sammelt sich im Ölabscheider und wird wieder in den Verdichtungsraum eingespritzt (Umlaufschmierung).

Principle of operation

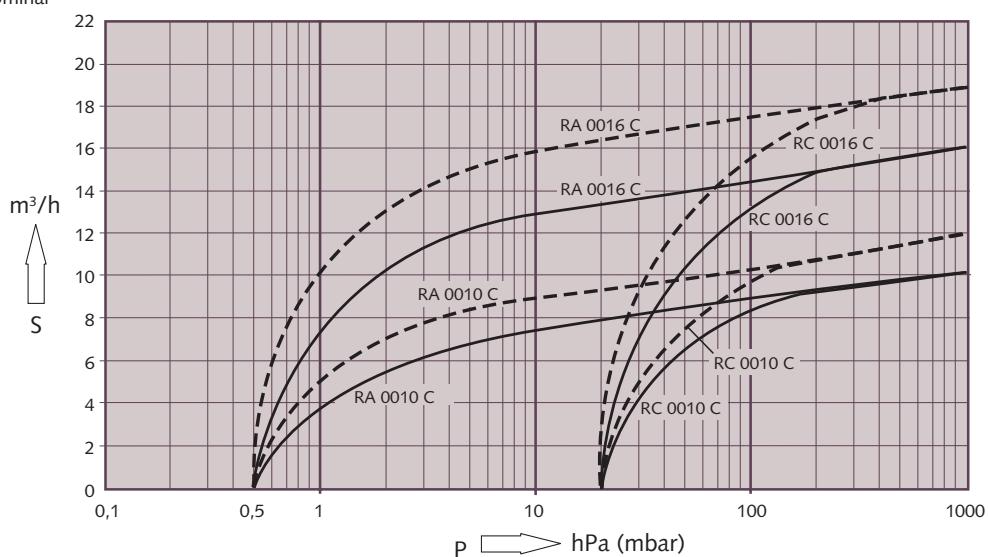
These vacuum pumps work according to the rotary vane principle. An eccentrically installed rotor (2) rotates in the cylinder. The centrifugal force of the rotation pushes the vanes (3), which glide in slots in the rotor, towards the cylinder wall. The vanes separate the sickle-shaped space between rotor and cylinder into chambers. When the chambers are connected with the inlet channel, gas is sucked in, compressed by the next rotation and pushed into the oil separator. Differential pressure constantly causes oil to be passed into the compression chambers. The oil and medium are then discharged into the oil separator and there separated from the exhaust air by gravity and the exhaust filter (7). Oil collects on the bottom of the oil separator and is passed into the compression chamber again (oil circulation).

Principe de fonctionnement

Ces pompes à vide fonctionnent selon le principe des pompes à palettes rotatives. Un rotor excentré (2) tourne dans un cylindre. La force centrifuge pousse les palettes (3), qui coulissent librement dans leur logement, contre la paroi du cylindre. Les palettes divisent l'espace libre en forme de croissant en plusieurs chambres. Lorsqu'une chambre est en face de la bride d'aspiration, le gaz est aspiré, puis comprimé par la rotation suivante et ensuite rejeté dans le séparateur d'huile. Grâce à la pression différentielle, l'huile est constamment injectée dans les chambres de compression. Le mélange gaz et huile est rejeté dans le séparateur d'huile où il est séparé par gravité et par le filtre d'échappement (7). L'huile s'accumule dans le bas du réservoir d'huile. Ensuite elle est injectée dans la chambre de compression (principe de recirculation).

Technische Daten Technical data Spécifications techniques

Saugvermögen
Nominal displacement
Débit nominal



Die Kennlinien gelten für Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10%

The displacement curves are valid for air at 20 °C. Tolerance: ± 10%
Les courbes sont données pour de l'air à 20 °C. Tolérance: ± 10%

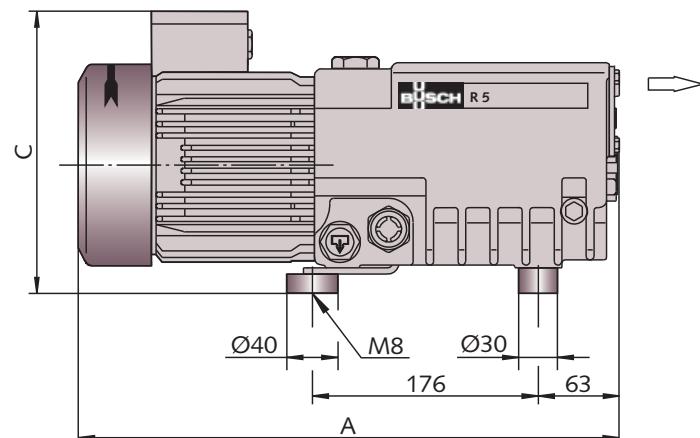
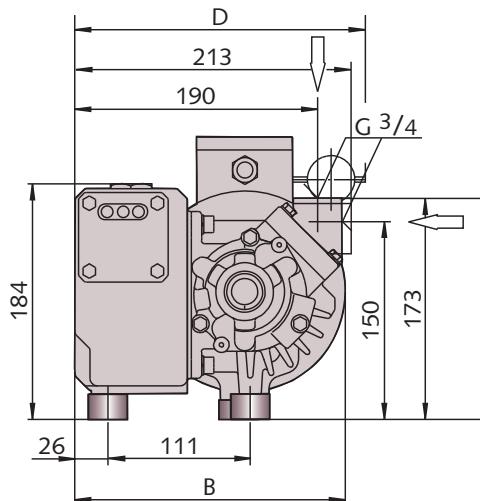
Technische Daten Technical data Spécifications techniques

	R 5 0010 C	R 5 0016 C
Nennsaugvermögen Nominal displacement Débit nominal	50 Hz m³/h 60 Hz m³/h	10 16 12 19
Enddruck Ultimate pressure Pression finale	RA hPa (mbar) RC hPa (mbar)	0,5 0,5 20 20
Motornennleistung Nominal motor rating Puissance nominale du moteur	50 Hz 3~/3~*/1~ kW 60 Hz 3~/3~*/1~ kW	0,37/0,6/0,45 0,55/0,6/0,55 -/0,75/0,45 -/0,75/0,75
Motorenndrehzahl Nominal motor speed Vitesse de rotation nominale	50 Hz min⁻¹ 60 Hz min⁻¹	1500 1500 1800 1800
Schalldruckpegel (DIN EN ISO 2151) Sound level (DIN EN ISO 2151) Niveau sonore (DIN EN ISO 2151)	50 Hz dB(A) 60 Hz dB(A)	49 53 52 55
Wasserdampfverträglichkeit max. Water vapour tolerance max. Pression max. de vapeur d'eau admissible		hPa (mbar) 39 30
Wasserdampfkapazität Water vapour capacity Quantité de vapeur d'eau admissible		l/h 0,2 0,3
Betriebstemperatur Operating temperature Température de fonctionnement		°C 80 80
Ölfüllung Oil capacity Quantité d'huile		l 0,4 0,4
Gewicht ca. Weight approx. Poids approx.		kg 19 19

* Multispannungsmotor/multiple voltage motor/Moteur multi-tension

Abmessungen
Dimensions
Dimensions

R 5 0010/0016 C



Abmessungen max. Dimensions max. Dimensions max.	A	B	C	D
R 5 0010 C 3~Motor (50/60 Hz)	422	212	234	-
R 5 0010 C 1~Motor (50/60 Hz)	398	204	244	242
R 5 0016 C 3~Motor (50/60 Hz)	422	212	234	-
R 5 0016 C 1~Motor (50/60 Hz)	422	212	253	251

Anwendungen R 5 0010/0016 C	Applications R 5 0010/0016 C	Applications R 5 0010/0016 C
<ul style="list-style-type: none"> • Vakuumverpackung • Lebensmitteltechnik • Holzbearbeitung • Pneumatische Saugförderung • Transport- und Hebeeinrichtungen • Kunststoffindustrie 	<ul style="list-style-type: none"> • Vacuum packaging • Food technology • Wood working • Pneumatic conveying • Transport and lifting systems • Plastics industry 	<ul style="list-style-type: none"> • Emballage sous-vide • Technologie agro-alimentaire • Façonnage du bois • Transport pneumatique • Systèmes de manutention et de transport • Industries des plastiques